

Hitsauskone Kemppi Master M 205 GM

Kemppi Master M 205 PULSE on monipuolinen ja tehokas pulssi-MIG-hitsauskone, joka soveltuu erityisesti ohutlevyjen ja alumiinin hitsaukseen. Se on helppo käyttää ja säätää, ja se tarjoaa erinomaisen hitsauslaadun ja -nopeuden.



Kokotiedot	PULSSITOIMINTO
Tuotekoodi	531961
Valmistajan tuotekoodi	MSM205GM
Tuotemerkki	Kemppi
Hinta	Pyydä tarjous

Kemppi Master M 205 on pulssi-MIG-hitsauskone, joka on suunniteltu vaativiin hitsaustehtäviin.

Se on ihanteellinen ohutlevyjen ja alumiinin hitsaukseen, sillä se mahdollistaa tarkan lämpötilan hallinnan ja vähentää lämmöntuontia ja säröjä. Se on myös sopiva teräksen, ruostumattoman teräksen ja kuparin hitsaukseen. Kemppi Master M 205 on varustettu Kemppi Wise -prosesseilla, jotka optimoivat hitsausparametrit automaattisesti ja parantavat hitsausominaisuuksia. Se on myös yhteensopiva Kemppi Arc System -ohjelmiston kanssa, joka mahdollistaa hitsausarvojen seurannan ja raportoinnin. Kemppi Master M 205 on käyttäjäystävällinen ja ergonominen hitsauskone, joka on helppo kuljettaa ja asentaa. Sen paino on vain 16 kg, ja sen virtalähde toimii sekä 230 V verkossa.

- Kannettava pulssimoniprosessivirtalähde
- 200 A 40 %:n käyttösuhteella (+40 °C)
- Hitsausprosessit
- MIG prosessit manuaalinen MIG ja 1-MIG
- Puikko, TIG
- Optimoidut valokaariparametrit
- IP-suojaluokka IP23S
- Voidaan käyttää generaattorilla
- Monijännitteisyys
- 220-240V

- Work Pack -vakiohitsausohjelmapaketti esiasennettuna
- 17 hitsausohjelmaa pulssihitsaukseen
- 20 hitsausohjelmaa 1-MIG-hitsaukseen

Tuotekortti 531961

<https://verkkokauppa.raumanakku.fi/hitsauskone-kemppi-master-m-205-gm531961>

- Weld Assist MIG-hitsaukseen

- Sisäänrakennettu Weld Assist -toiminto useimpiin MIG-hitsauksen käyttökohteisiin
- Valitse ensin hitsausohjelma, niin Weld Assist antaa suosituksen hitsausparametreista
- Saatavana 1-MIG ja pulssiprosesseille (205)
- Auttaa käyttäjää löytämään oikeat parametrit lyhyemmässä ajassa
- Weld Assist -toiminnolla asetettuja parametreja voidaan muuttaa tavalliseen tapaan

- Manuaalinen MIG

- Perushitsausta langansyöttönopeuden ja jännitteen säädöllä
- 1-MIG
- Optimoidut hitsausparametrit
- Erinomaiset sytytys- ja hitsausominaisuudet
- Virtaa lisätään säätämällä langansyöttönopeutta ja muut parametrit muuttuvat vastaavasti

- Pulssihitsaus (M 205)

- Pulssihitsaus vähentää roiskeita koko virta-alueella
- Paremmat hitsausominaisuudet erilaisille lisäainelangoille