

TIG-Hitsauskone Kemppi ACDC Minarc T223 ACDC GM + TX225G8

Hitsaa ja puhdistaa yhdellä TIG-hitsauskoneella. Minarc T 223 ACDC GM on täysin uusi 220 A yksivaiheinen AC/DC TIG -hitsauskone, jossa on sisäänrakennettu hitsien elektrolyysipuhdistusominaisuus.



Kokotiedot	T223 ACDC GM + TX225G8
Tuotekoodi	532804
Valmistajan tuotekoodi	P23T225GS8
Tuotemerkki	Kemppi
Hitsausmenetelmä	Puikko, TIG
Hitsausalue TIG	Kuormitettavuus (TIG) 20 % ED 220 A
Hitsausalue puikko	Kuormitettavuus (puikko) 35 % ED 170 A
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz 220...240 V
Generaattorin vähimmäisteho (kW)	8,4
Kahvan tyyppi	TX225G8
Sulake	16A
Hitsauspuikkojen koot (mm)	1,6- 4,0 mm, Puikkokaapeli on lisävarustus
Hinta	Pyydä tarjous

Minarc T 223 ACDC GM on täysin uusi 220 A yksivaiheinen AC/DC TIG -hitsauskone, jossa on sisäänrakennettu hitsien elektrolyysipuhdistusominaisuus. Tällä kannettavalla monijännitteenhitsauskoneella onnistuu korkealaatuinen AC/DC-TIG-hitsaus ja ammattitasoinen hitsien peittäminen – kätevästi yhdellä laitteella.

Ota **Minarc T 223 ACDC GM** mukaan työmaalle ja säästä aikaa viimeistelemällä korkealaatuiset hitsit yhdessä paikassa. Uusi **MAX WeldClean** -elektrolyysipuhdistusprosessi on yksinkertainen ja helppo käyttää. TIG-hitsauspolttimen muuntaminen puhdistustilaan onnistuu nopeasti. Sähkövirran ja fosforihapon yhdistelmä poistaa tehokkaasti hapettumat ja värimuutokset, jonka lopputuloksena on puhdas ja korkealaatuinen hitsi.

Tehokkaassa ja monipuolisessa **Minarc T 223 ACDC GM** TIG-hitsauskoneessa on muitakin tärkeitä ominaisuuksia, kuten Auto Pulse -toiminto, vaihtovirtataajuudensäätö, muistikanaavat sekä valikoima kaukosäädinvaihtoehtoja. Suuri iskuilta suojattu värinäyttö ja selkeä käyttöliittymä tekevät asetusten valitsemisesta helppoa kaikenlaisissa valaistusolosuhteissa.

HYÖDYT

- Premium-luokan monijännitteinen tasa- ja vaihtovirralla toimiva TIG-hitsauskone, jossa on sisäänrakennettu hitsien peittäustoiminto
- DC+ ja DC- -puikkohitsaus

- 220 A 20 % käyttösuhteella 230 V yksivaiheverkosta
- WeldClean-elektrolyysipuhdistusprosessi nopeuttaa hitsien jälkikäsittelyä
- Suuri LCD-näyttö
- Neljä muistikanavaa
- Auto Pulse -toiminto ja taajuuden säätö
- AC-balanssin säätö
- Kolme kuljetuskärryvaihtoehtoa
- Aseta parametrit etänä valinnaisella poltinkaukosäätimellä tai Ohjaa hitsausta valinnaisella langallisella FR41-jalkapoljinsäätimellä

Huippuluokan hitsauslaatu

Tarkka 220 A:n TIG-hitsaus helppokäyttöisillä säätimillä ja suurella värinäytöllä.

Tehokas hitsien elektrolyysipuhdistus

MAX WeldClean on yksinkertainen elektrolyysipuhdistusprosessi, joka poistaa hapettumat sekä värimuutokset ja viimeistelee hitsit nopeasti.

Helppo kantaa

Siirrä kone sinne, missä sitä tarvitset, ja säästä aikaa hitsaamalla ja viimeistelemällä hitsit samassa paikassa.