

TIG-Hitsauspoltin Kemppi TTM 15V 4 m, Minarc

TTM-polttimet on varustettu säädettävillä suojakaasuvent- tiileillä, mikä helpottaa perustason TIG-hitsaustöiden onnis- tumista. Soveltuvat käytettäväksi puikkohitsausvirtalähteissä kontakti- tai TouchArc-sytytyksellä.



Kokotiedot	4M, MINARC
Tuotekoodi	514426
Valmistajan tuotekoodi	TX163GVD9M4
Tuotemerkki	Kemppi
Paino (kg)	1.4680
Hitsausmenetelmä	TIG
Jäähdytystapa	Kaasujäähdytys
Liitintyyppi	DIX 9 mm (R1/4" ns. pieni DIX-liitin)
Kuormitettavuus (TIG) 35 % EDC TIG 140 A (35 %)	
Hinta	207,00 €

TIG-poltin soveltuu käytettäväksi kaikissa puikkovirtalähteissä, joissa on pieni kaapeliliitin. Sellaisia ovat esimerkiksi Kempin Minarc 120, Minarc 150 ja Minarc 151, Minarc EVO 150 sekä Minarc EVO 180. Tällä TIG-polttimella voit hitsata TIG-menetelmällä edellämainituilla koneilla niin sanotusti raapaisusytytyksellä. Puikkohitsausvirtalähdettä käytettäessä TIG-valokaari voidaan sytyttää vain raapaisumenetelmällä, josta syystä tätä poltinta kutsutaan ~~raapaisusytytykseksi~~ **raapaisusytytykseksi**. Puikkohitsauskoneen miinusnapaan(-) ja vastaavasti maadoituskaapeli on silloin kytkettävä koneen plusnapaan(+). Valokaari sytytetään raapaisemalla elektrodilla työkappaleita ja sammutetaan vetämällä poltin etäälle työkappaleesta. HUOMAA: Raapaisusytytystä käytettäessä poltin jää jännitteelliseksi hitsauksen jälkeen. Poltin on varustettu säädettävällä suojakaasukaasuventtiilillä, mikä helpottaa perustason TIG-hitsaustöiden onnistumista. Säädät manuaalisesti kaasun määrää kahvassa sijaitsevasta venttiilistä aloittaessasi TIG-hitsauksen. Valitse suojakaasuksi aina argon-kaasu! Suosittelemme [AGA Unicyl Argon- kaasupulloa](#).