

Elektrodin teroituslaite ESG Plus 15°-30°

ESG Plus 15°-30° on korkealaatuinen TIG-elektrodin teroituslaite, joka takaa tarkat kulmat, kannettavuuden ja ergonomisen käytön. Soveltuu jatkuvaan käyttöön ja on täydellinen sekä mekanisoituun että käsinhitsaukseen.



Kokotiedot	ORBITALUM, 230V, 15° / 18° / 22,5°
Tuotekoodi	530216
Valmistajan tuotekoodi	790.052.485
Paino (kg)	1.4000
Hinta	1 389,00 €

ESG Plus 15°-30° – Tarkkuutta ja tehokkuutta TIG-elektrodin teroitukseen

ESG Plus on ammattitason **TIG-elektrodin teroituslaite**, joka mahdollistaa elektrodien tarkan hionnan ja katkaisun. Tämä laite on suunniteltu jatkuvaan käyttöön ja soveltuu erinomaisesti niin **mekanisoituun** kuin **käsin tehtävään** hitsaukseen.

Huippuominaisuudet:

- **Kulmatarkkuus** – Hiontakulmat valittavissa 15°, 18°, 22,5° ja 30°.
- **Kannettavuus ja ergonominen muotoilu** – Kevyt rakenne ja kompakti koko takaavat helpon käytettävyyden.
- **Tehokas 500 W moottori** – Takaa nopean ja tarkan elektrodin valmistelun.
- **Laaja työstöalue** – Soveltuu elektrodeille, joiden läpimitta on 1,0 - 4,0 mm.
- **Yhteensopivuus** – Toimii volframielektrodeilla, jotka sisältävät sirkoniumia, lantaania ja ceriumia.
- **Melutaso** – Tyhjäkäynnillä noin 83 dB(A).

Tekniset tiedot:

Tuotekortti 530216

<https://verkkokauppa.raumanakku.fi/elektrodin-teroituslaite-esg-plus530216>

Teho	500 W
Kierrosnopeus	30 000 rpm
Liitäntäjännite	230 V, 50/60 Hz (EU)
Mitat (vaihteiston kanssa)	Ø 65 x 350 mm
Paino	1,4 kg
Verkkojohdon pituus	3 m
Väriäntaso	EN 28662 -standardin mukainen
Melutaso	Tyhjäkäynnillä noin 83 dB(A)

Työstöalue:

- **Elektrodin läpimitta:** 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm
- **Hiontakulmat:** 15°, 18°, 22,5°, 30°
- **Materiaalit:** Volfrاميةlektrodit, jotka sisältävät sirkoniumia, lantania ja ceriumia.

Tärkeää:

ESG Plus -teroituslaitetta ei saa käyttää toriumia sisältävien volfrاميةlektrodien kanssa ilman imulaitetta.

ESG Plus 15°-30° on täydellinen valinta tarkkaan TIG-elektrodin valmisteluun. Sen kannettava ja tehokas rakenne takaa erinomaisen lopputuloksen jokaisessa hitsausprojektissa.